

HSC in der  
Schneidblechfertigung

High Speed  
for flexible die production



**TOPAS L**

**KUHLMANN**

Werkzeugmaschinen + Service GmbH

**QUALITÄTS-  
MANAGEMENT**  
Wir sind zertifiziert

Regelmäßige freiwillige  
Überwachung nach ISO 9001:2000

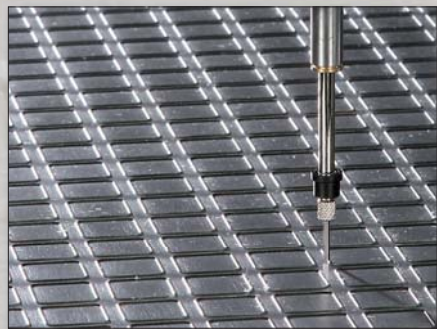


## Schnell und präzise

Die hoch genaue **TOPAS L**, die zum Schärfen der Schneiden von Stanzblechen konzipiert ist, zeigt ein-drucksvoll, was KUHLMANN unter Innovation und Präzision versteht.

Dynamische Linearantriebe und Wegmesssysteme lassen keine Wünsche hinsichtlich Bearbeitungs-geschwindigkeit und -qualität offen.

Mit optimal abgestimmtem Zubehör bieten wir Ihnen ein perfekt funktionierendes Fertigungssystem



## Speedy and precise

The highly precise **TOPAS L**, developed particularly for the production of blades on flexible dies, is an impressive proof of KUHLMANN's concept of innovation and precision.

Dynamic linear drives and path measuring systems leave nothing to be desired regarding processing speed and quality.

Ideally matching accessories allow to offer a perfectly working production system.



## Technische Daten

### Technical Data

### Données Techniques

**KUHLMANN**

Werkzeugmaschinen + Service GmbH

Heinrichstrasse 1 – 6  
37431 Bad Lauterberg / Harz  
Deutschland / Germany

☎ +49 5524 9247 0

☎ +49 5524 9247 27

www.kuhlmann-cnc.de

<b>Arbeitsbereich</b> Working Area Courses	X x Y x Z mm	920 x 750 x 100
<b>Lochraster-Vakuuarbeitstisch 10 x 10</b> Matrix work table 10 x 10 Table de travail matrix 10 x 10	X x Y mm	920 x 750
<b>Portaldurchlaß</b> Bridge Clearance Passage sous-portique	X x Z mm	1120 x 100
<b>Zulässiges Werkstückgewicht</b> Table load capacity Poids maximale de la pièce	kg	100
<b>Maschinengewicht</b> Machine weight Poids de la machine	kg	ca. 3000
<b>Maximale Geschwindigkeit</b> Maximum speed Avance maximale	m / min	50
<b>CNC-Steuerung mit Software-Grundpaket</b> CN control with basic software package Contrôle CN avec de logiciel de base		andronic KM 2060
<b>Achsauflösung der CNC-Steuerung</b> Axis resolution of the CN control Résolution des axes de la commande CN	µm	0,1
<b>Positioniergenauigkeit CNC-Steuerung</b> Position accuracy of the CN control Précision de positionnement de la commande CN	µm	± 0,1
<b>Schnellfrequenz-Frässpindel DS62-12J</b> High-Speed milling spindle DS62-12J Broche à haute-vitesse DS62-12J	min <sup>-1</sup>	10 000 - 80 000
<b>Werkzeugmagazin DS mit Laser-Werkzeugvermessung</b> Tool magazine DS with laser tool measuring system Chargeur d'outils DS avec système de mesure par laser		20 x
<b>Linear-Antrieb und direktes Wegmeßsystem</b> Linear drive and direct measuring system Entraînement linéaire et système de mesure directe		
<b>Kamera zum Einrichten des Werkstückes</b> Camera for workpiece calibration Caméra pour calibration d'ouvrage		
<b>Inkrementaler Messtaster mit Messwertanzeige</b> Incremental calliper with display of measured value Capteur de mesure incrémentiel avec indication du valeur mesurée		
<b>Integrierte Staubabsaugung pneumatisch gesteuert</b> Integrated dust extraction, pneumatically controlled Unité d'aspiration intégré, contrôlé pneumatiquement		